|  |
| --- |
|  |
|  |
| «Ямальский марафон - 2024» |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Департамент экономики Администрации города Новый Уренгой объявляет о начале приема заявлений от субъектов малого и среднего предпринимательства с 23 июля по 2 августа 2024 года на участие в нестационарной торговле 10 августа 2024 года в период проведения легкоатлетических соревнований «Ямальский марафон – 2024», которые пройдут на площади у Администрации города (мкр. Советский, д. 3).

Количество торговых мест - 5.

Требования к заявителям - наличие банковского терминала для расчетов с покупателями.

Необходимый ассортимент реализуемой продукции:

- блинчики;

- выпечка;

- прохладительные и горячие напитки;

- здоровое и спортивное питание;

- спортивная одежда, дождевики.

Справки по телефонам: 94-77-34, 94-77-37.

Заявки на участие в мероприятии необходимо направлять на адрес электронной почты Департамента экономики Администрации города Новый Уренгой Dep-ec@nur.yanao.ru.

Форма заявления и перечень документов, прилагаемых к заявлению размещены по ссылкам:

https://nur.yanao.ru/upload/uf/dc4/yj9e21rmcbdk0md1zw44aut2szzndwbv/Forma-zayavleniya.docx

https://nur.yanao.ru/upload/uf/12a/q45fw5lmnr23jgsv7m7qs6ay3y3xdkvd/Perechen-dokumentov.docx».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

|  |
| --- |
|  |